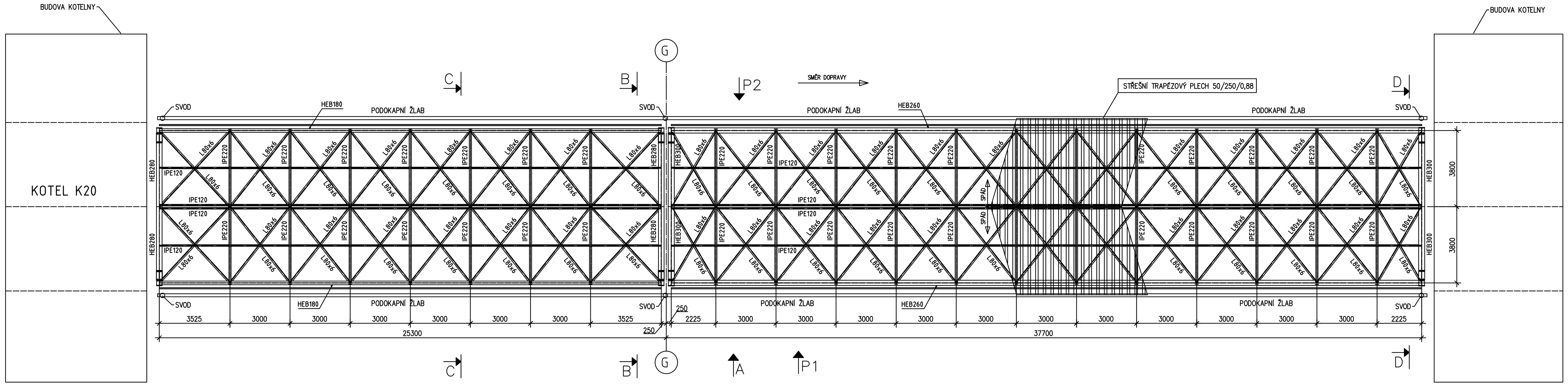
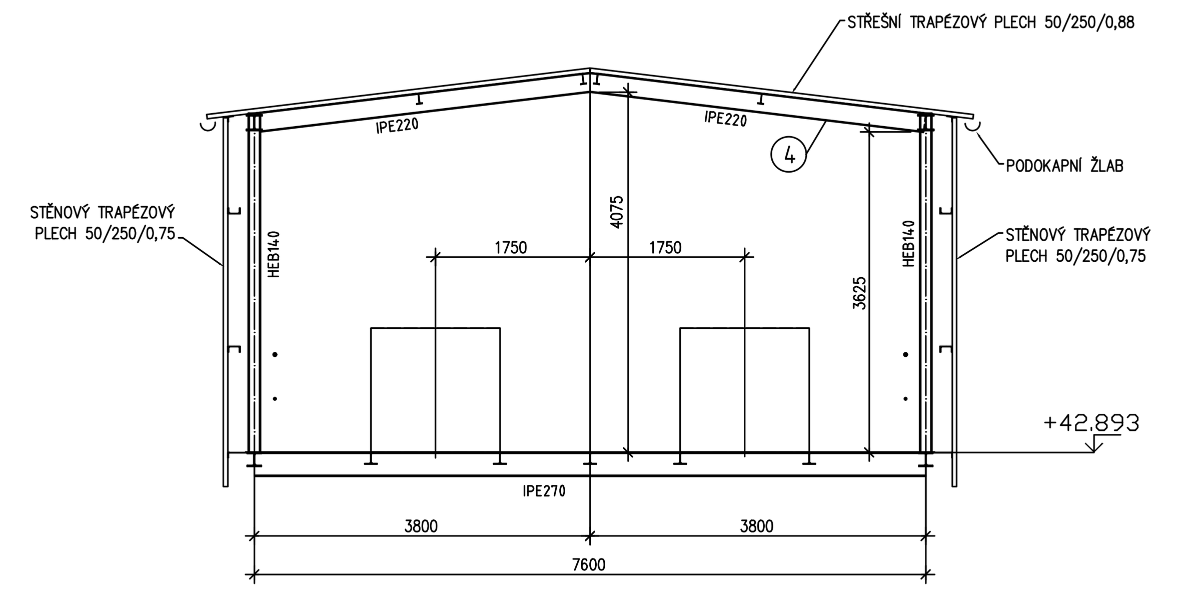
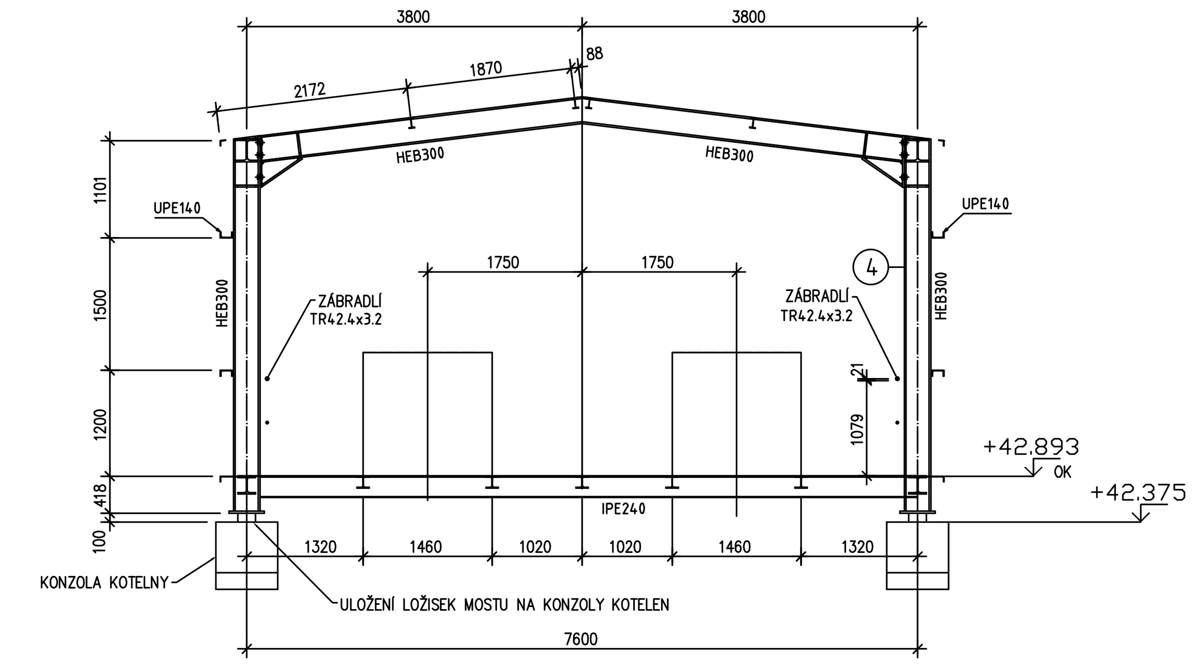


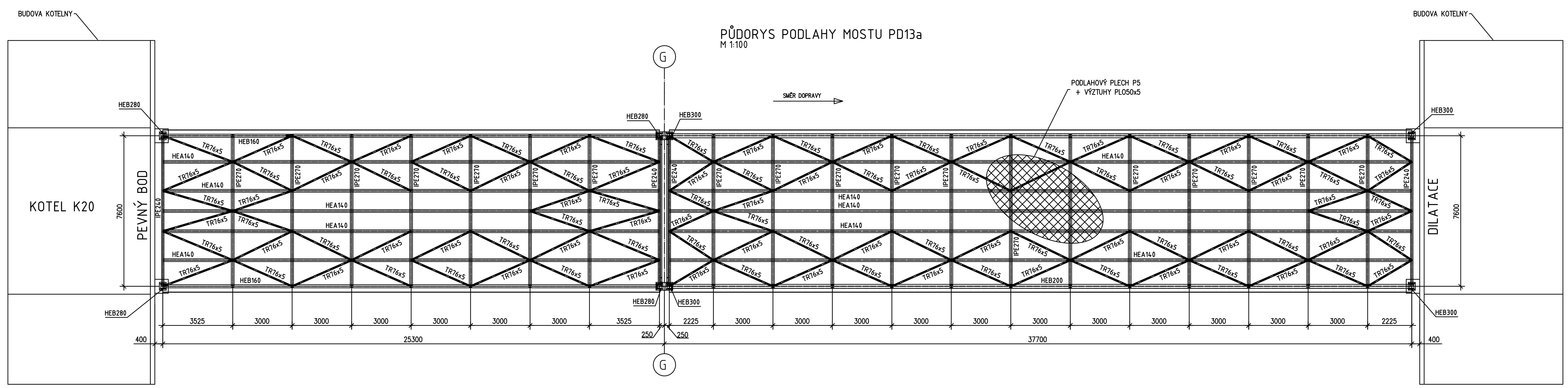
ŘEZ C-C
M 1:50



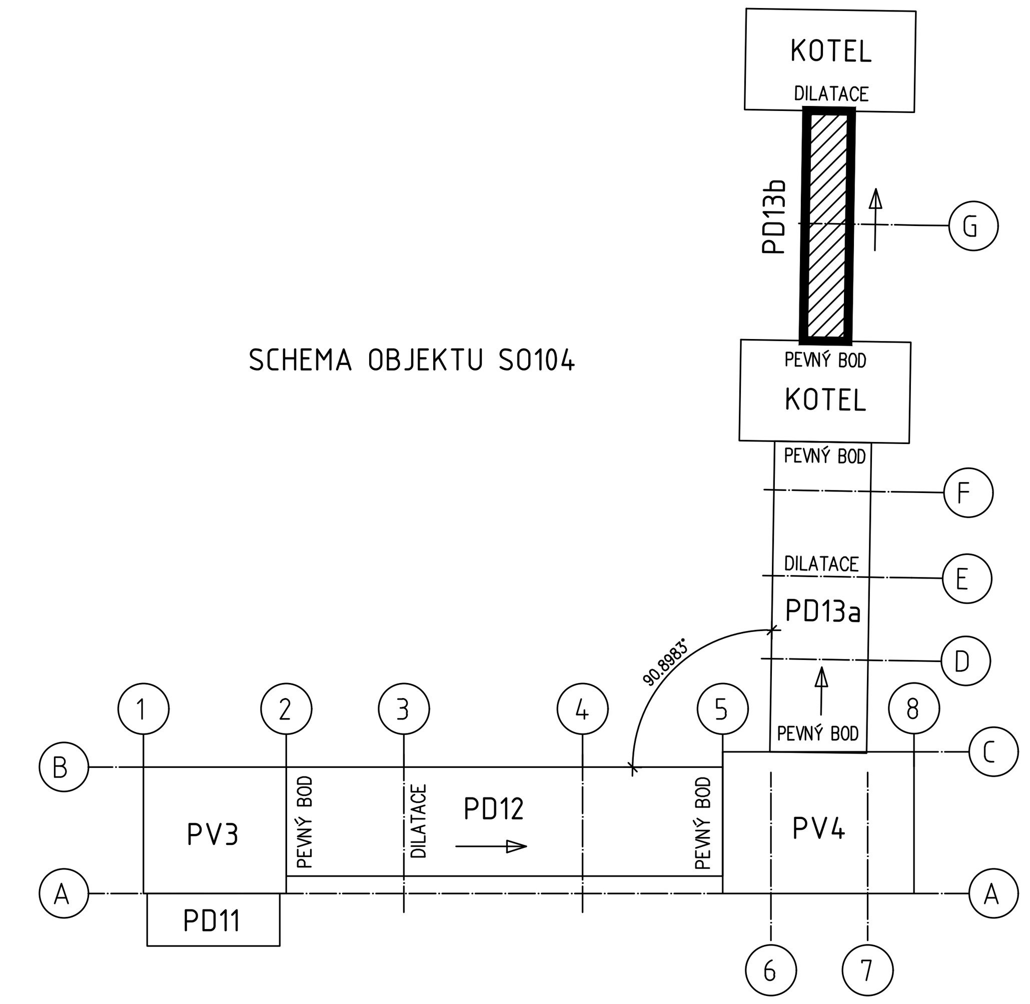
ŘEZ D-D
M 1:50



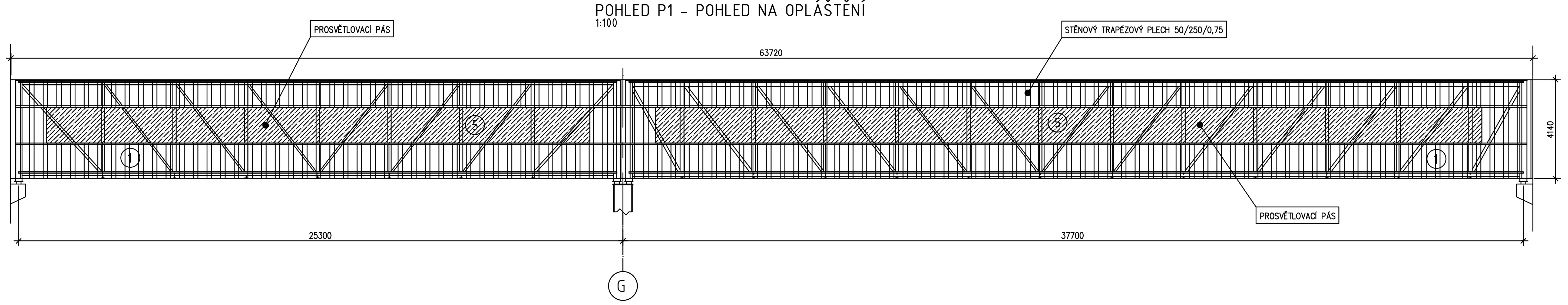
PŮDORYS PODLAHY MOSTU PD13a
M 1:100



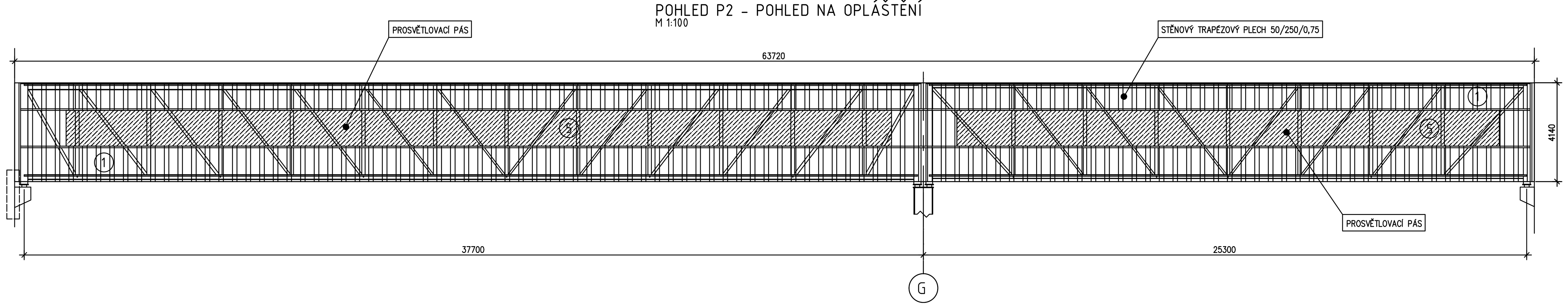
SCHEMA OBJEKTU SO104



POHLED P1 - POHLED NA OPLÁŠTĚNÍ
1:100



POHLED P2 - POHLED NA OPLÁŠTĚNÍ
M 1:100



BAREVNÉ ŘEŠENÍ

1. METALICKÁ FASÁDA - RAL 9007
4. ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
5. VÝPLNĚ OTVORŮ - RAL 9007/RAL 7042

SO104	±0,000 = +211.000

POZNÁMKY:

Specifikace provedení:
Výrobní třída EXC2 dle EN1090-2.
Obecné tolerance dle EN 1090-2.
Funkční tolerance dle EN13920.

Materiálové specifikace:
Konstrukční ocel S355.
Konstrukce žárově zinkována dle EN ISO 1461.
Šrouby, matice a podložky: žárově zinkovány, třída pevnosti 8.8.
Kategorie šroubových spojů: A a D dle EN 1993-1-8.

PROJEKTANT: VHSC steel & construction	VH Steel and Construction s.r.o. Stehlíkova 5 301 00 Plzeň 3 www.vhsc.cz	VYPRACOVAL: Pavel Drážďil	Drážďil
		KONTROLOVAL A ZODPOVÍDÁ: Ing. Hatlman Ph.D	Hatlman

AFRY Magistrů 1275/13 140 00 Praha 4, Michle	AKCE: MODERNIZACE TEPLÁRNY MLADÁ BOLESLAV DOKUMENTACE PRO VYDÁNÍ STAVEBNÍHO POVOLENÍ	
ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO: 0404T21	NÁZEV: SO104 Doprava dřevní štěpky do kotelen Most PD13b **Půdorysy, opláštění**	MĚŘÍTKO: 1:100 POČET A4: 16 REVIZE: A
STUPEŇ: DOKUMENTACE DSP	HIP: Ing. Urbánek / KONTROLOVAL A ZODPOVÍDÁ:	ARCHIVNÍ ČÍSLO: S404T21–DS104–251 / LIST:
DATUM: 1/2023		